



AMARIS
IMMOBILIER

D PROJET DE CONSTRUCTION
D'UNE RESIDENCE R+1 AVEC TERRASSE
ACCESSIBLE A SANGALKAM (SENEGAL)
MORCELLEMENT DU TF N°1216/R LOT N°: 1891

RESIDENCE ADJA



KM
SAHA



Adresse: Avenue Lamine Gueye
Touba Sandaga 4em étage
Dakar (Sénégal)

E-mail : Contact@Amaris-équipements.com

Tel : (+221) 77 416 74 20



TROUVER LA PARFAITE *VILLA* DE FAMILLE

ACHETER
MAINTENANT

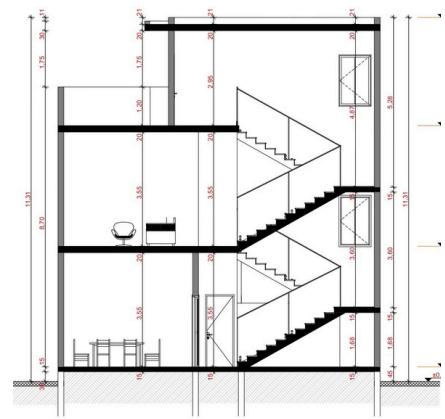
Composition Réz de Chaussée :

- 1 Chambre Invite + Salle de Bain
- Espace Familial
- Cuisine
- Toilettes Visiteurs
- Garage
- Jardin

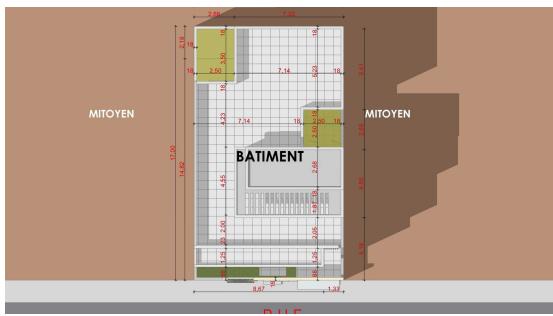
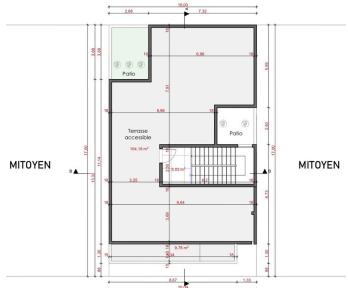
ETAGE :

- 1 Chambre Parents + Salle e Bain+ Dressing
- 2 Chambres + Salle de Bain
- Salon (Séjour)





Plan Architectural



**OFFRE
EXCEPTION
NELLE**

NOS FACILITES DE PAIEMENT

VENTE DEVANT NOTAIRE
Délais de construction 7 mois

**ACHETER
MAINTENANT**



Nos Facilitations :

- ✓ Ouverture de dossier 75000**
- ✓ 1er Accompte 30%**
- ✓ Deuxième accompte 30% à l élévation**
- ✓ Troisième accompte 20% à la finition**
- ✓ Reliquat 20% à la remise des clés**



Contact@Amaris-équipements.com



(+221) 77 416 74 20



AMARIS
IMMOBILIER



C'est l'Offre
PARFAITE

AMARIS IMMOBILIER

Votre Agence Immobilière
de préférence.

NOUS CONTACTER

Adresse: Avenue Lamine Gueye

Touba Sandaga 4em étage

Dakar (Sénégal)

Tel : (+221) 77 416 74 20

E-mail : [Contact@Amaris-equipements.com](mailto>Contact@Amaris-equipements.com)

LA
REDIDENCE
DE VOS
REVES

