



DPROJET DE CONSTRUCTION
D 'UNE RESIDENCE R+1 AVEC TERRASSE
ACCESSIBLE A SANGALKAM (SENEGAL)
MORCELLEMENT DU TF N°1216/R LOT N°: 1891

RESIDENCE ADJA



Adresse: Avenue Lamine Gueye
Touba Sandaga 4em étage
Dakar (Sénégal)
E-mail : Contact@Amaris-equipements.com

Tel : (+221) 77 416 74 20



TROUVER LA PARFAITE *VILLA* DE FAMILLE

**ACHETER
MAINTENANT**

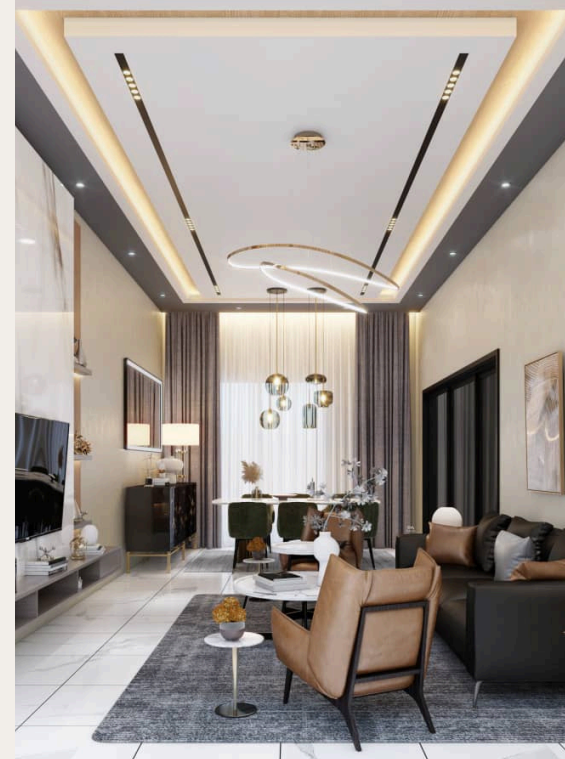
Composition **Réz de Chaussée :**

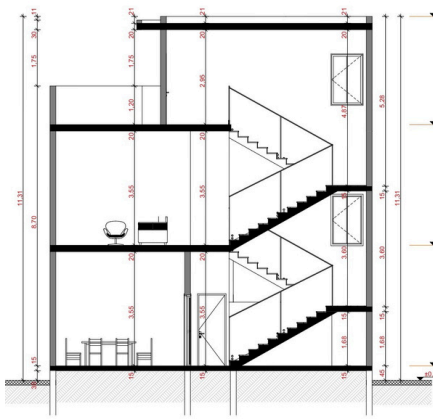
- 1 Chambre Invite + Salle de Bain
- Espace Familial
- Cuisine
- Toilettes Visiteurs
- Garage
- Jardin

ETAGE :

- 1 Chambre Parents + Salle e Bain+ Dressing
- 2 Chambres + Salle de Bain
- Salon (Séjour)

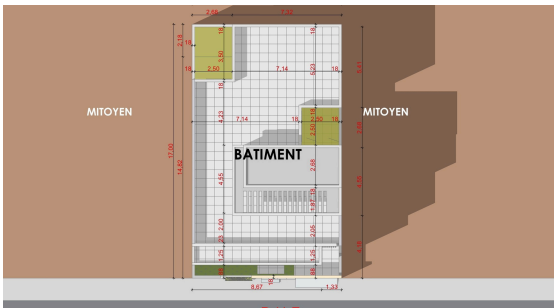
AMARIS IMMOBILIER VOUS PRESENTE





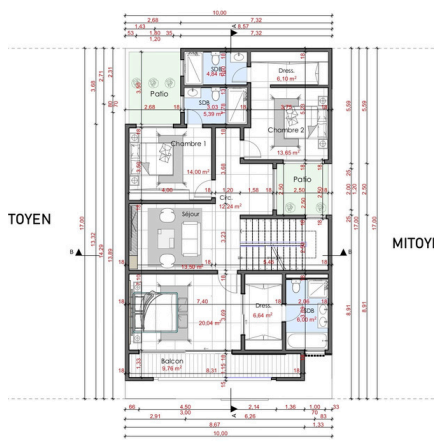
COUPE BB

Plan Architectural



FACADE PRINCIPALE

FACADE PRINCIPALE



**OFFRE
EXCEPTION
NELLE**

NOS FACILITES DE PAIEMENT

VENTE DEVANT NOTAIRE
Délais de construction 7mois

**ACHETER
MAINTENANT**

Nos Facilitations :

- ✓ Ouverture de dossier 75000
- ✓ 1er Accompte 30%
- ✓ Deuxième acompte 30% a l'élévation
- ✓ Troisième acompte 20% a la finition
- ✓ Reliquat 20% a la remise des clés



Contact@Amaris-equipements.com



(+221) 77 416 74 20



C'est l'Offre **PARFAITE**

AMARIS IMMOBILIER
Votre Agence Immobilière
de préférence.

NOUS CONTACTER

Adresse: Avenue Lamine Gueye
Touba Sandaga 4em étage
Dakar (Sénégal)
Tel : (+221) 77 416 74 20
E-mail : Contact@Amaris-équipements.com

**LA
REDIDENCE
DE VOS
REVES**

